

Data: 23/03/2018

Hora: 14h00

Some contributions to the production scheduling problems
Shop scheduling problems are widely studied optimization problems because of their several industrial applications. In the last decades, variants of the flow shop scheduling problem and job shop scheduling problem have received a lot of attention from the researchers of production scheduling area. In this seminar, we will approach two other production environments: the hybrid flow shop and the open shop. Firstly, we will present a new variant of the hybrid flow shop problem considering machine blocking and both sequence-independent and sequence-dependent setup times. After that, we will present four variants of open shop scheduling problem considering setup times.

Palestrante: Prof. Dr. Bruno de Athayde Prata

Possui graduação em Engenharia Civil pela Universidade Federal do Ceará, Mestrado em Logística e Pesquisa Operacional pela mesma instituição e Doutorado em Engenharia Industrial e Gestão pela Universidade do Porto. É professor Adjunto Nível IV do Departamento de Engenharia de Produção da Universidade Federal do Ceará. Líder do grupo Pesquisa Operacional em Produção e Logística - OPL (<http://dgp.cnpq.br/dgp/espelhogrupo/6654507749200236>), cadastrado no CNPq. Coordenou o Programa de Mestrado em Logística e Pesquisa Operacional (GESLOG/CT/UFC) e atualmente é membro permanente do Programa de Mestrado em Modelagem e Métodos Quantitativos (MMQ/CC/

Programa de Pós-graduação

MMQ

Modelagem e Métodos Quantitativos

Local de Realização:

Sala 8, Bloco 950,
Campus do Pici, UFC

Mais informações:

E-MAIL: mmq@dema.ufc.br
telefone: (85) 33669156 ou
(85) 33669840